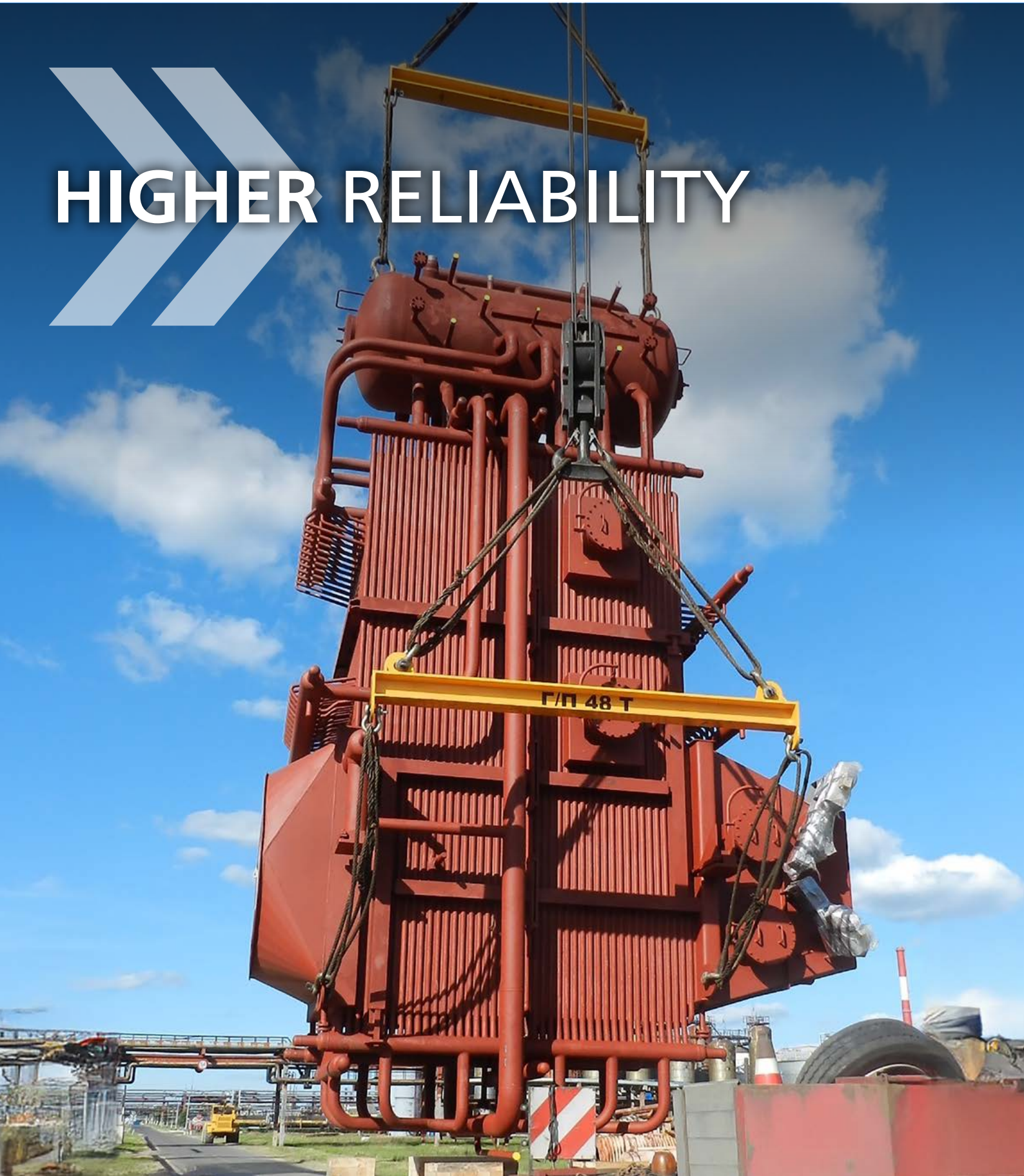


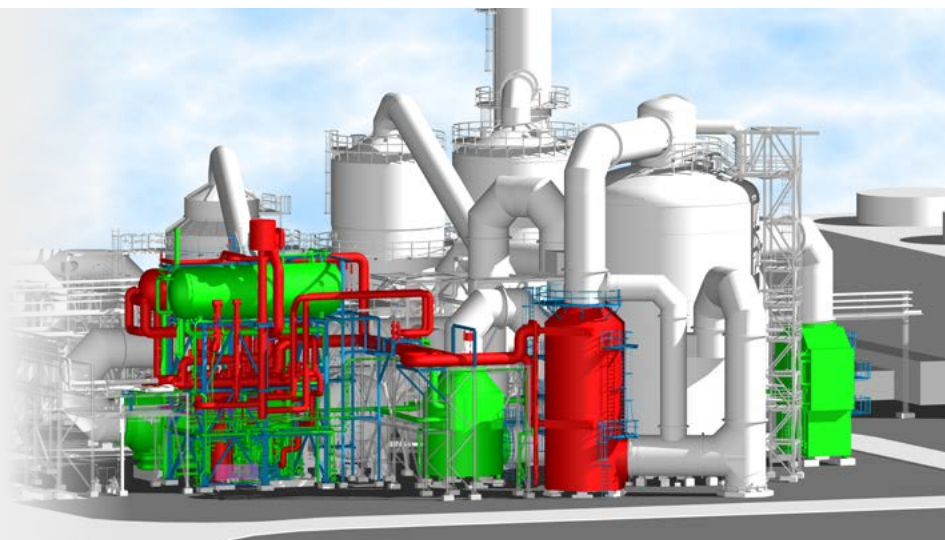
## REFERENZBLATT

Prozessabhitzekessel



# HIGHER RELIABILITY

## Kundenspezifische Anfertigung von Prozessabhitzeesseln nach Brennkammern und Konvertern



Wir haben Kunden weltweit mit Prozessabhitzeesseln für ihre Schwefelsäureproduktionen, Schwefelrückgewinnungsanlagen und thermische Oxidationsanlagen für chemische Rückstände unterstützt. Als Experten wissen wir, wie man Schwefelsäurekorrosion, Sulfuridisierung, chlorinduzierte Hochtemperaturkorrosion, thermische Ausdehnungsprobleme, Hotspots, Niedrigtemperaturversprödung usw. vermeidet. Mit unserer langjährigen Erfahrung aus mehr als 40 Referenzen (Neuanlagen und Revamp-Projekte) erhalten Sie von uns Lösungen mit höherer Zuverlässigkeit.

Durch unser individuelles, kundenorientiertes Design und optimale Konzeption vermeiden Sie ungeplante Abschaltungen. Basierend auf den Zeichnungen des bestehenden Prozesskesselsystems kümmern wir uns um die Ursachenanalyse und die Machbarkeit von Verbesserungen. Die Detailauslegung modernisierter Druckbehälter ist unsere Kernkompetenz, ebenso wie die Zusammenarbeit mit spezialisierten Fertigungspartnern. Rauchrohrkessel oder Wasserrohrkessel, zylindrische oder rechteckig gestaltete Module mit Überhitzern und Economisern – wir haben Prozesskesselsysteme in vielen Variationen und Designcode-Kombinationen ausgeführt. Kundenspezifikationen werden geprüft und Anmerkungen (unsere Bedenken / bessere technische Lösungen) werden vor Vertragsabschluss besprochen.

## Lieferumfang

- Design beginnend mit Wärmetechnik / Ursachenanalyse bei Revamps
- 3D- und 2D-Planung, Werkstattzeichnungen
- Herstellung des Kessels mit Feuerfestauskleidung und keramischen Schutzhüllen
- Herstellung von Dampftrommeln, Economizer-, Überhitzermodulen und Rohrleitungen
- Vorprüfung und Werksabnahme mit Benannter Stelle, Abnahmestempelung
- Seemäßige Verpackung und Transport
- Enddokumentation mit detailliertem Montagehandbuch

### Technische Daten

|                                 |                                                                                |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Designcode                      | EN12952, EN12953, EN13445, AD2000, ASME I / ASME VIII Div.1 & S/U stamps / PED |
| Thermische Leistung des Systems | bis zu 120 MW                                                                  |
| Prozessgasstrom                 | bis zu 350 000 kg/h                                                            |
| Dampfleistung                   | bis zu 180 t/h                                                                 |
| Dampfdruck                      | bis zu 90 bar (g)                                                              |
| Druckteilmaterialien            | Feinkornbaustähle, Austenite, niedrig legierte Stähle, Gusseisen C-Stähle      |
| Gewicht (Einzelbauteile)        | bis zu 175 t                                                                   |

