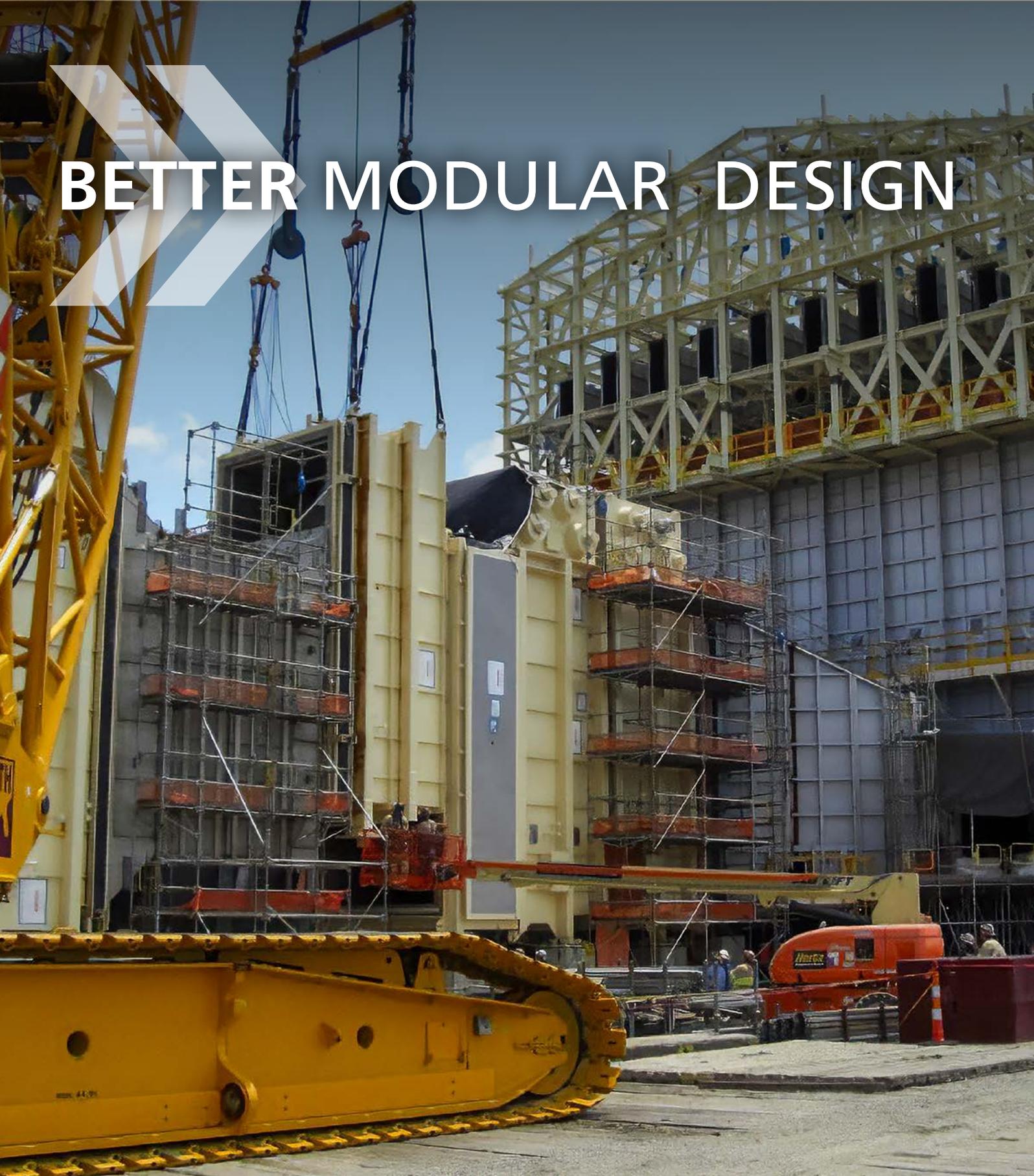
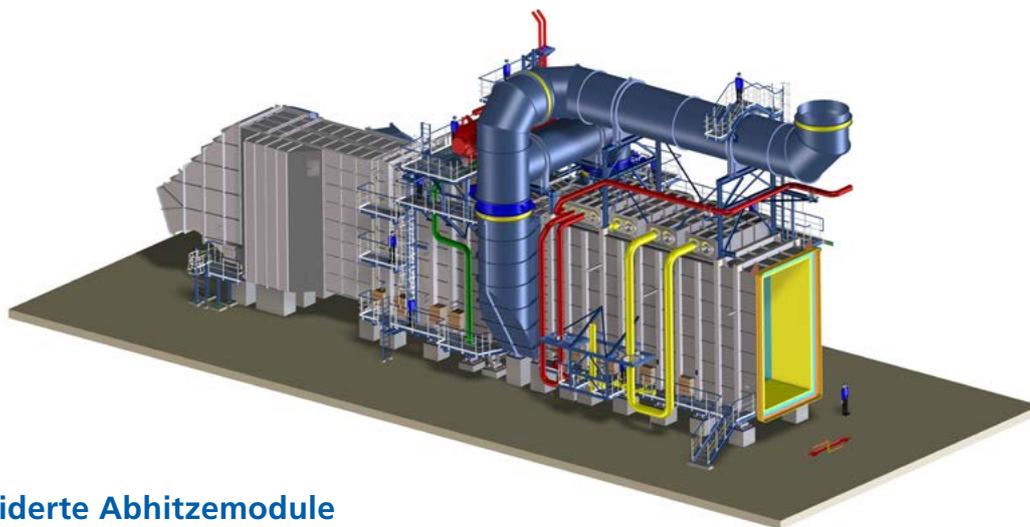


REFERENZBLATT

Abhitzemodule nach Dampfreformern



BETTER MODULAR DESIGN



Maßgeschneiderte Abhitzemodule nach Dampfreformern

In den letzten Jahrzehnten haben wir Kunden weltweit mit Abhitzemodulen für ihre Wasserstoff-, Methanol-, Ammoniak- und Kohlenmonoxid-Produktionsanlagen unterstützt. Bei neuen Systemen oder während der Revamp-Planung stellen sich Lizenzgeber und Betreiber immer ähnliche Fragen: Weiß der Anbieter, wie man unerwünschte Bypass-Strömungen, thermische Ausdehnungsprobleme, Hotspots, Vibrationsschäden, Relaxationsrisse, Langzeitversprödung usw. vermeidet? Dank unserer Erfahrung von mehr als 60 Referenzen seit 1990 (neue Anlagen und Revamps) erhalten Sie von uns die bessere Lösung.

Vermeiden Sie ungeplante Abschaltungen durch unser individuelles und kundenorientiertes Design und optimale Layoutplanung. Bei Revamps erhalten Sie von uns Unterstützung mit Ursachenanalysen und Machbarkeitsstudien basierend auf den Zeichnungen des bestehenden Wärmerückgewinnungssystems. Die Detailauslegung der verbesserten Module ist unsere Kernkompetenz, ebenso wie die Zusammenarbeit mit spezialisierten Fertigungspartnern. Horizontales, vertikales Design oder eine Kombination – wir haben Abhitzemodule für Wärmerückgewinnungssysteme („WHRS“) nach Reformern in vielen Variationen und Designcode-Kombinationen ausgeführt. Kundenspezifikationen werden im Vorfeld geprüft und Anmerkungen (unsere Bedenken/bessere technische Lösungen) werden vor Vertragsabschluss besprochen.

Lieferumfang

- Design beginnend mit Wärmetechnik bzw. Ursachenanalyse (bei Revamps)
- 3D- und 2D-Planung, Werkstattzeichnungen
- Fertigung von Modul(en), Feuerfestauskleidung im Werk eingebracht
- Zubehör: Kompensatoren, Rohrleitungen, Einspritzkühler, ...
- Vorprüfung und Werksabnahme mit Benannter Stelle, Abnahmestempelung
- Seemäßige Verpackung und Transport zum Kunden oder FOB Nordseehafen
- Enddokumentation mit detailliertem Montagehandbuch

Technische Daten

Designcode	ASME I / ASME VIII Div.1 & S/U stamps / PED, EN12952
Thermische Leistung des WHRS	bis zu 170 MW
Abgasstrom	bis zu 660.000 kg/h
Dampfleistung	bis zu 570t/h
Dampfdruck	bis zu 140 bar(g)
Druckteilmaterialien	347, 321, 304, P91, niedrig legiert, Alloy800H, CS
Gewicht einzelner Module	bis zu 125 t

